

Panlite® BS-8120R

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Carbon fiber reinforced grades-20% Carbon fiber, Frictional wear resistant grade

总览

| | |
|---------|--------------------------|
| 填料/增强材料 | • 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量 |
| 特性 | • 高刚性 • 抗蠕变特性 • 耐磨损性, 良好 |
| 用途 | • 工业应用 |
| 外观 | • 黑色 |
| 形式 | • 粒子 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------|--------------|-------------------|-------------|
| 密度 | 1.36 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 垂直 : 4.00 mm | 0.40 到 0.60 | % | |
| 流动 : 4.00 mm | 0.020 到 0.20 | % | |
| 吸水率 (24 hr, 23°C) | 0.14 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 (23°C) | 13600 | MPa | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C) | 120 | MPa | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C) | 1.5 | % | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 ² (23°C) | 12000 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 ² (23°C) | 170 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 7.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 25 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火) | 150 | °C | ISO 75-2/B |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 147 | °C | ISO 75-2/A |
| 维卡软化温度 | 152 | °C | ISO 306/B50 |
| 线形热膨胀系数 - 流动 | 2.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 线形热膨胀系数 - 垂直 | 6.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec (0.75 mm) | 80.0 | °C | UL 746B |
| RTI Imp (0.75 mm) | 80.0 | °C | UL 746B |
| RTI (0.75 mm) | 80.0 | °C | UL 746B |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 表面电阻率 | 1.0 到 1.0E+2 | ohms | IEC 60093 |
| 体积电阻率 | 10 到 1.0E+3 | ohms-cm | IEC 60093 |

Panlite® BS-8120R
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 0.75 mm | | V-2 | |
| 1.5 mm | | V-1 | |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | > 5.0 | hr |
| 加工 (熔体) 温度 | 290 到 320 | °C |
| 模具温度 | 80 到 120 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min